

links Die multifunktionalen Fräszentren MX von Huron ermöglichen das Bearbeiten in fünf Achsen und auf fünf Seiten mit nur einer Aufspannung vom Schrappen bis zur Feinbearbeitung, einschließlich des Drehens.

rechts Durch die massive Konstruktion aus Guss und den damit verbundenen mechanischen Eigenschaften erreichen die Maschinen eine Steifigkeit und Stabilität.

unten Wahlweise steht auch ein Gabelkopf für Anwendungen, bei denen negative Winkel erforderlich sind, mit einem Schwenkbereich von +10° bis -110° zur Verfügung.



Multifunktionale Fräszentren

Das Video zum MX 8

www.zerspanungstechnik.at/video/83233



Das Video zum MX 12

www.zerspanungstechnik.at/video/83234



Stabilität, Leistung, Geschwindigkeit und Genauigkeit – für optimale Ergebnisse bei verschiedensten Anwendungen, so charakterisiert Huron, in Österreich durch die ALFLETH Engineering GmbH vertreten, seine MX-Baureihe. Sie umfasst drei Baugrößen bis 1.600 mm Verfahrenweg und bietet dank Modulbauweise multifunktionale Fräszentren für 5-Achs- und 5-Seiten-Bearbeitung verschiedenster Werkstücke.

füngung. Standardmäßig sind die Maschinen mit einem Fräskopf ausgestattet, der mittels Torquemotor angetrieben wird und in einer 45°-Ebene angeordnet ist. In Verbindung mit dieser Bauweise stehen verschiedene Motorspindeln bis 18.000 U/min oder alternativ auch eine Getriebspindel mit 6.000 U/min und 1.350 Nm

Die multifunktionalen Fräszentren MX von Huron ermöglichen das Bearbeiten in fünf Achsen und auf fünf Seiten mit nur einer Aufspannung vom Schrappen bis zur Feinbearbeitung, einschließlich des Drehens. Die Bearbeitungen können an Werkstücken mit einem Gewicht bis 4.000 kg vorgenommen werden. Durch die massive Konstruktion aus Guss und den damit verbundenen mechanischen

Eigenschaften erreichen die Maschinen eine Steifigkeit und Stabilität, welche speziell bei der Bearbeitung hochfester, schwer zerspanbarer Materialien enorme Vorteile bringt. Aber auch bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung erzeugt die hohe Dämpfungswirkung in Verbindung mit den hochgenauen Antrieben exzellente Oberflächengüten und das in minimaler Bearbeitungszeit. Ein Indiz dafür ist der häufige Einsatz dieser Maschinen bei Anwendern in der Luft- und Raumfahrtindustrie.

Alle Baugrößen sind mit einem Drehtisch bis zu 500 U/min ausgestattet und somit auch als Fräs-Drehzentrum zur wirtschaftlichen Komplettbearbeitung erhältlich.

Verschiedene Spindel- und Fräskopfvarianten

Zur optimalen Anpassung an die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen stehen bei der MX-Baureihe verschiedene Spindel- und Fräskopfvarianten zur Ver-

Eigenschaften der MX-Baureihe

- 5-Achs-Bearbeitung für Werkstücke von bis zu vier Tonnen.
- Hartmaterialbearbeitung mit kürzesten Stückzeiten.
- Sehr hohe Prozesssicherheit in der Konturbearbeitung.
- Konstruktion mit beweglichem Ständer.

Kopf und Spindel

- Kopf mit drehmomentstarker, integrierter Motorspindel für hohes Spanvolumen.
- Kopf auf einem 45°-Schrägbett ermöglicht Neigung von -45° bis +180°.
- Zwei Bearbeitungspositionen: vertikal und horizontal.
- Spindel-Vibrationsüberwachung sorgt für ein hohes Maß an Stabilität.

maximalem Drehmoment zur Auswahl. Wahlweise steht auch ein Gabelkopf für Anwendungen, bei denen negative Winkel erforderlich sind, mit einem Schwenkbereich von +10° bis -110° zur Verfügung. Die Motorspindel mit einer Drehzahl von 8.000 U/min (86 kW / 235 Nm) bietet optimale Voraussetzungen für eine Leistungszerspanung in Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Serienmäßig sind die Maschinen mit einem Werkzeugmagazin mit einer Kapazität von 48 Werkzeugen ausgestattet.

Palettenwechsler zur Reduktion der Nebenzeiten

Alle Varianten der MX-Baureihe sind optional mit einem Dreh-Palettenwechsler, an der Vorderseite der Maschine angebaut, erhältlich.

Die runde Verkleidung erlaubt den Zugang am Rüstplatz zur Palette von oben, sodass ergonomisches, leichtes Be- und Entladen gegeben ist. Durch den automatischen Palettenwechsler lassen sich Rüst-

vorgänge und das Umspannen von Bauteilen hauptzeitparallel durchführen. Dies steigert die Produktivität der gesamten Anlage. Der großzügige Zugang und die gute Einsicht zum Bearbeitungsprozess bleiben trotzdem vollständig erhalten.

Alfleth Engineering GmbH

Am Moos 4, A-4580 Windischgarsten
Tel. +43 676-847004100
www.alfleth.at

PROFImat – ist kompromisslos gut, sieht gut aus und selbst der Preis ist attraktiv

Sprechen Sie mit uns. Erfahren Sie mehr über die Möglichkeiten, die Produktivität beim Drehen von der Stange erheblich zu steigern. Verbessern Sie Ihre Kalkulationsbasis.

Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH

www.breuning-irco.de



BREUNING

