

ces figure également au programme. L'opérateur procède au passage d'une variante à la suivante pratiquement par simple pression d'un bouton sur la commande du robot.

Comme de nombreuses autres variantes sont prévues, le client est pratiquement armé pour toutes les éventualités : « L'installation est réglée pour une quantité optimale de variantes. Le chargement et déchargement de la cellule robotisée se font manuellement. Le robot d'usinage Stäubli RX170 hsm assure l'usinage complet du regard d'écoulement. Grâce à son incroyable portée, ce robot 5 axes s'adapte parfaitement à toutes les variantes imaginables et garantit ainsi, par rapport à un centre d'usinage CNC, une flexibilité quasi illimitée », affirme M. Theobald. Pour permettre un usinage complet ininterrompu des pièces par le robot, la cellule est dotée d'un poste de changement d'outil automatique. Le RX170 hsm vient chercher lui-même la fraise nécessaire pour le processus d'usinage concerné. Dans le cadre de cette application, la qualité de l'usinage robotisé n'a rien à envier à celle d'un centre d'usinage. Sur la matière plastique facile à usiner, le RX170 hsm est en mesure d'usiner un regard en moins de deux minutes. Les surfaces usinées présentent une qualité remarquable ne nécessitant aucune retouche.

Bien que spécialisé dans la construction de machines spéciales, M. Theobald est séduit par la solution de fraisage robotisée : « Avec le robot Stäubli RX170 hsm, nous disposons d'une solution plug&play clé en main qui fonctionne avec une fiabilité absolue. Par rapport à la construction complexe d'une machine spéciale, la solution robotisée nous permet des économies considérables en termes de coûts d'ingénierie. Cette solution offre une disponibilité accrue et une flexibilité quasi illimitée. »

**Innovation et simplicité :
l'usinage robotisé**

Avec le robot d'usinage RX170 hsm, Stäubli cible toutes les applications d'usinage rapide et précis de pièces de plastique et matériaux composites. Le robot apporte peut usiner rapidement et facilement les pièces de grande taille. Les performances du RX170 hsm sont également idéales pour l'usinage de pièces de plastique. Sa répétabilité est de +/- 0,04 mm, ce qui est supérieur aux exigences pour l'usinage des regards d'écoulement. « En matière d'assainissement, nous n'avons bien entendu pas besoin d'un usinage de précision, mais les exigences concernant les surfaces usinées sont élevées et les tolérances largement inférieures à ce qu'on pourrait peut-être attendre dans ce secteur. Le durcissement de la législation environnementale impose de sévères restrictions qui doivent impérativement être respectées. Les installations d'assainissement doivent par ailleurs fonctionner de façon fiable pendant des décennies, ce que seul un usinage impeccable et de qualité des composants peut garantir », confie M. Theobald.

Le robot renferme un incroyable savoir-faire. Tous les câbles d'alimentation électriques, de refroidissement et de lubrification de la broche sont situés à l'intérieur du bras. Cette solution est compacte et peu sujette aux pannes. Les ingénieurs de Stäubli ont par ailleurs construit un nouvel avant-bras, ainsi qu'un poignet spécial sur lequel le sixième axe est remplacé par une broche Fischer Precise de qualité supérieure. La cellule robotisée étant utilisée 24 heures sur 24 en trois-huit, Riexinger emploie uniquement les meilleurs composants du marché. Avec la solution robotisée, Riexinger explore un territoire inconnu mais très facile à exploiter.



Prix - Qualité
Dites STOP aux
compromis !
Choisissez



HURON



www.huron.eu