

Huron Ideale per gli stampi

L'attività di ricerca e sviluppo di Huron ha portato al lancio di una nuova serie di prodotti equipaggiati con le più recenti tecnologie, in modo da potere raggiungere il massimo delle prestazioni. Si tratta dei centri di fresatura KX Large, che si contraddistinguono per l'elevato dinamismo ottenuto grazie all'ottimale rigidità e stabilità meccanica delle strutture fisse accompagnata



dal peso ridotto al minimo delle masse mobili. La precisione nelle lavorazioni è garantita dagli azionamenti degli assi lineari, comandati da motori collegati direttamente alle viti a ricircolo di sfere, e dal sistema di compensazione idraulico studiato per controbilanciare il peso della testa verticale.

Gli assi rotativi invece possono essere azionati da motori torque o direct drive. Huron ha voluto indirizzare l'attenzione dei clienti in particolare sul modello KX 50 L, una macchina di medie dimensioni a 5 assi/5 facce che permette lavorazioni ad alta velocità di asportazione indipendentemente dal fatto che si parli di sgrossatura o di finitura.

I particolari che questo prodotto è in grado di realizzare sono di medie dimensioni con peso massimo di 6 tonnellate, e possono essere in acciaio, alluminio o ghisa.

KX 50 L è equipaggiato con una testa birotativa, il mandrino sviluppa una velocità di rotazione di 18.000 giri/min. ed eroga una potenza di 20 kW, con attacco utensile HSK 63. La testa birotativa con azionamento diretto (motori torque) consente di raggiungere velocità di rotazione elevate oltre a una grande precisione di posizionamento. Questo modello è destinato soprattutto alla lavorazione di stampi per le materie plastiche, forme per la lavorazione dei metalli e utensili da taglio, ma può trovare applicazione anche in moltissimi altri settori.