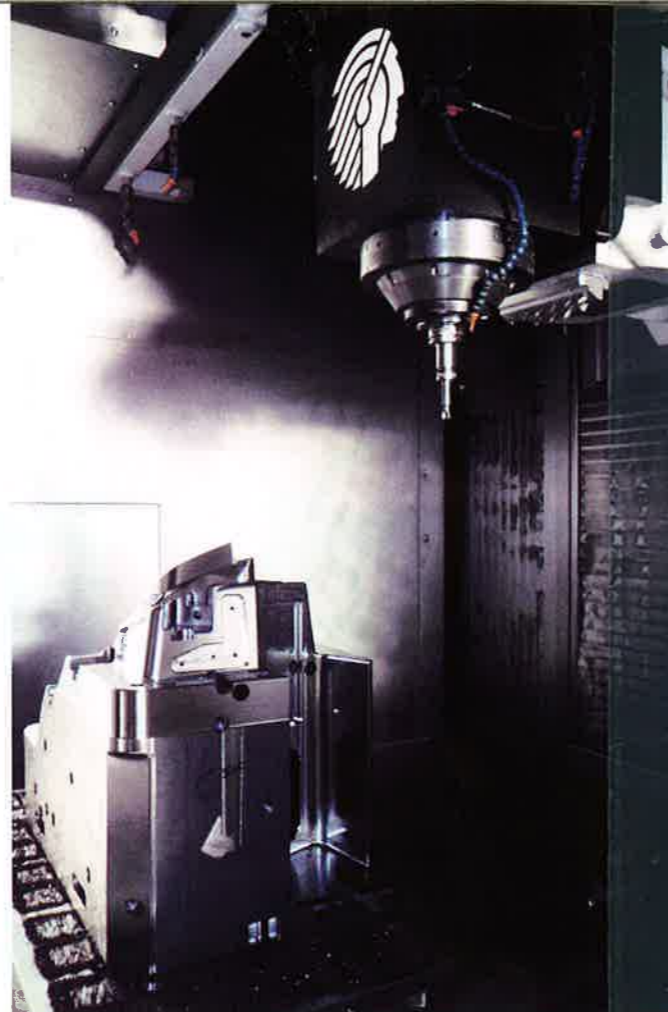


Un centro di lavoro Huron presso la società portoghese TJ Moldes.

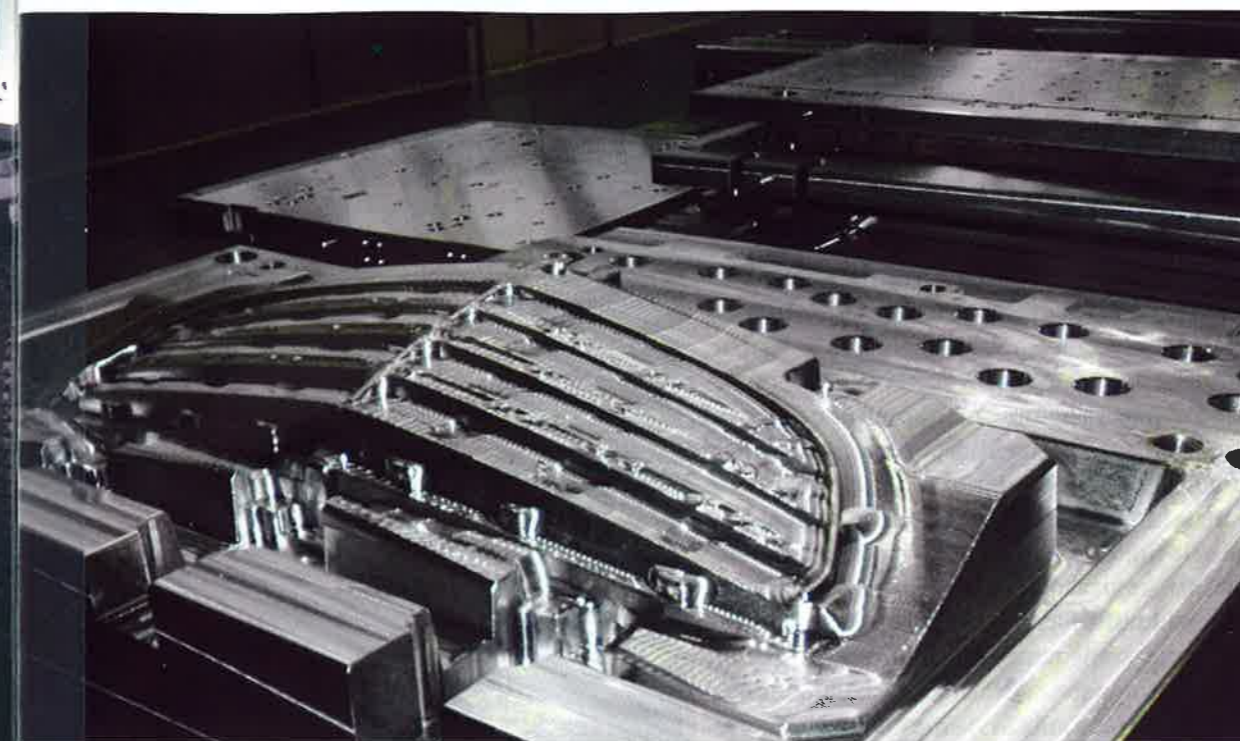
TJ Moldes è uno dei principali costruttori di stampi per il settore automobilistico. L'investimento in sistemi di produzione avanzati è sempre stato un punto fermo per l'azienda portoghese fin dalla sua fondazione, nel 1985. Benché all'epoca gli USA fossero il maggiore mercato di esportazione, TJ Moldes si è focalizzata gradualmente anche sul mercato europeo e nel corso degli anni ha acquisito un'importante leadership internazionale. Mentre tutte le attività commerciali e di gestione dei progetti sono seguite oggi da una sola società, TJ Moldes, la produzione è suddivisa fra quattro unità specializzate: TJ Moldes per i piccoli stampi (fino a 2 t), TJ Aços per gli stampi di medie dimensioni (fino a 10 t), ITJ per i grandi stampi (fino a 30 t) e RTJ, unità per il collaudo e la produzione a iniezione di preserie e piccole serie, dotata di macchinari a iniezione con forza di serraggio fra 125 e 1.300 t. "Con unità produttive separate abbiamo tutti i vantaggi della specializzazione, unitamente ad una maggiore flessibilità in termini di pianificazione: così possiamo rispondere più velocemente alle richieste dei nostri clienti", afferma João Faustino, fondatore e direttore di TJ Moldes, recentemente eletto Presidente di CEFAMOL, l'Associazione Nazionale dell'Industria Stampistica portoghese. "La Divisione dedicata a test e preserie ci permette di offrire ai clienti un pacchetto completo, comprendente non solo il progetto e la produzione di stampi, ma anche il collaudo dei prodotti". L'unità di test può gestire processi di iniezione standard, l'iniezione bimateriale e l'iniezione ad acqua.

STRATEGIA LUNGIMIRANTE

TJ Moldes è riconosciuta a livello globale come uno dei più autorevoli costruttori di stampi per la fanaleria, i frontali e le scatole di cambio nel settore automobilistico. Gli stampi progettati e prodotti da TJ Moldes sono utilizzati da famose case, quali Audi, BMW, Chrysler, Land Rover, Maserati, Mercedes Benz, Opel, PSA/Renault, Porsche, Seat, Skoda, Vibac, Volvo e VW. "Non esiste uno stampo semplice", spiega João Faustino. "Tutti gli stampi hanno dei requisiti particolari e possono fare la differenza nelle presta-



La partnership tra TJ Moldes e Huron ha avuto inizio nel 2002. Nella foto Miguel Silva (Tecnirolo), João Faustino (TJ Moldes), Bernard Echevard (Huron).



Stampo lavorato con le macchine Huron.

zioni delle macchine a iniezione e nella qualità dei pezzi. È per questa ragione che alcuni clienti alla ricerca di stampi più economici si stanno ricredendo. Nel settore automobilistico gli stampi assumono un'importanza decisiva perché implicano geometria complessa e un livello di dettaglio che richiede una precisione estremamente elevata. È il caso delle parti dei fanali, per le quali l'ingegneria illuminotecnica prevede dettagli molto curati per ottimizzare la diffusione della luce; sui frontali si giocano l'estetica e l'im-

agine del marchio. I nostri stampi, che sono prodotti in Portogallo, sono di qualità eccellente e sono noti per questo".

INSIEME DAL 2002

Per la produzione di stampi TJ Moldes ha sempre preferito macchinari europei. "Per due motivi principali", spiega João Faustino. "Se riforniamo aziende europee, dobbiamo avere la tecnologia migliore. In secondo luogo, i pro-



TJ Moldes è stata una delle prime aziende in Portogallo ad investire in tecnologia Huron.



Per TJ Moldes è stata determinante, nella scelta delle macchine Huron, l'efficacia di un'assistenza completa, che includesse formazione e supporto tecnico.

duttori di centri di lavoro devono comportarsi come partner e la vicinanza geografica è essenziale per stabilire questa relazione”.

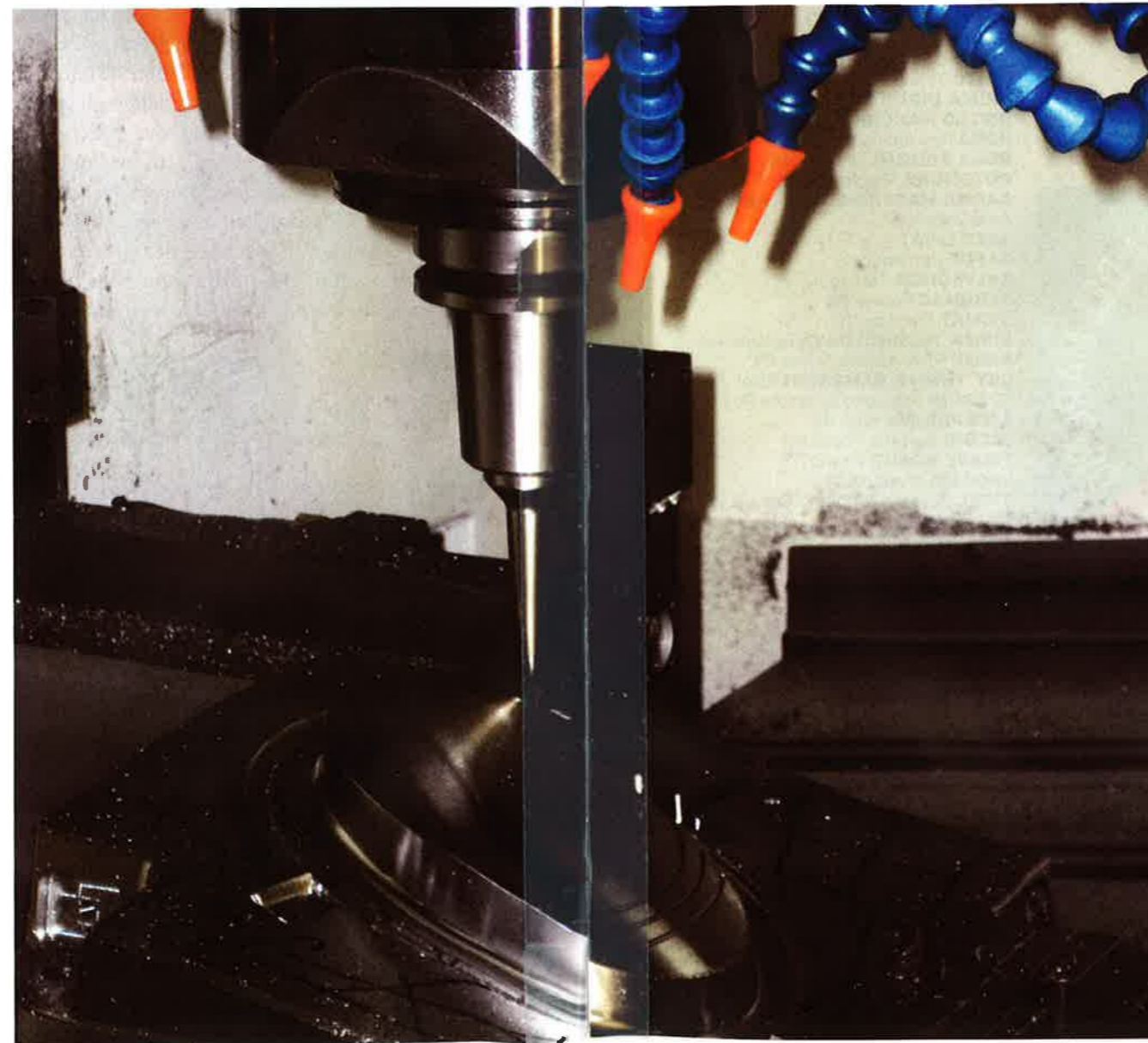
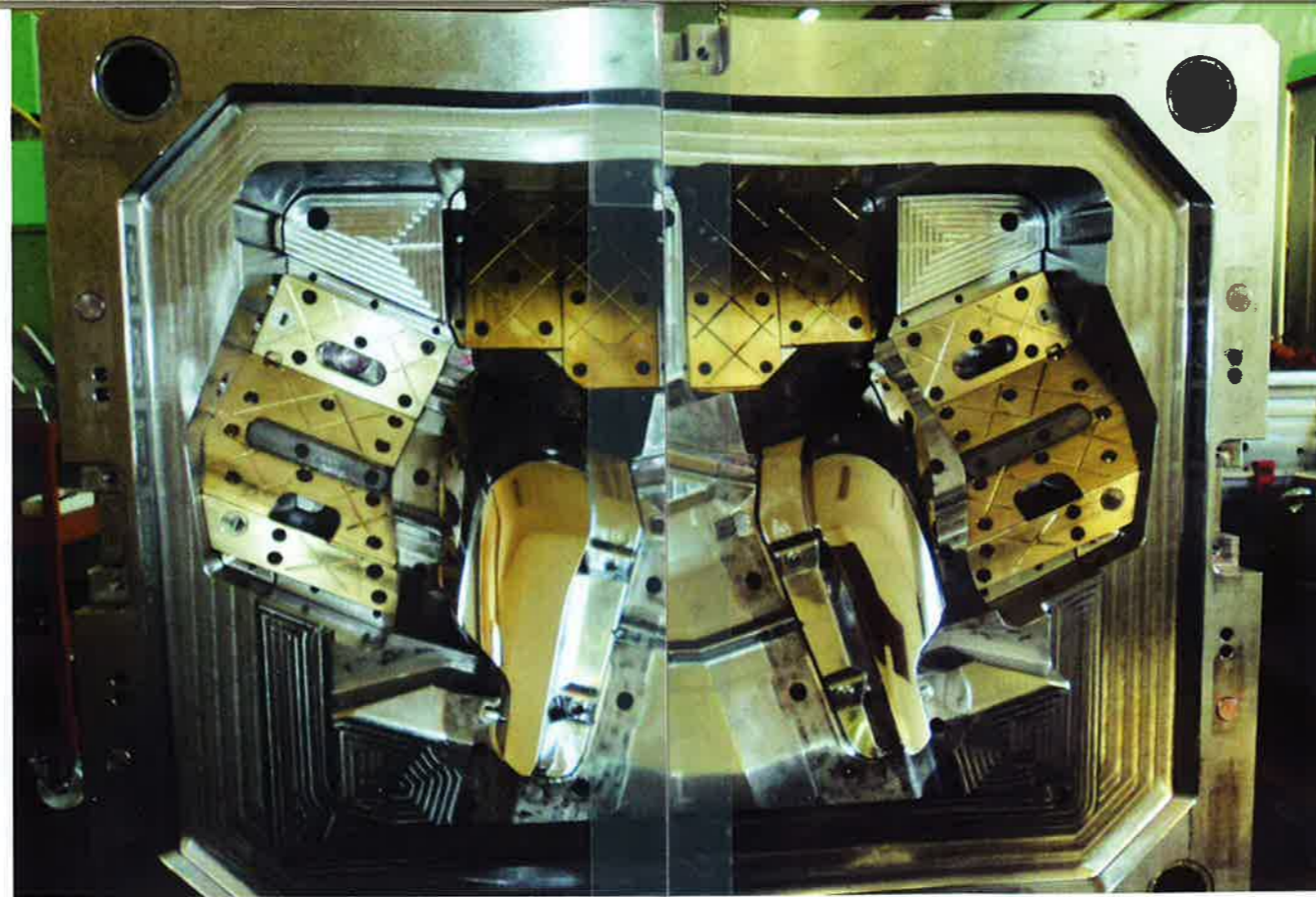
TJ Moldes ha emesso il suo primo ordine a Huron nel 2002. “Eravamo a una svolta. Necessitavamo di una maggiore precisione e di migliorare la nostra capacità di risposta per assicurarci alcuni ordini molto importanti. Avevamo bisogno di macchinari di nuova generazione, con altissime velocità di rotazione e un'accelerazione elevata. Ci serviva inoltre un'assistenza completa, che includesse formazione e supporto tecnico, per impiegare le macchine al loro pieno potenziale. Huron rispondeva a queste condizioni, ed è per questo che abbiamo emesso l'ordine”, afferma João Faustino.

TJ Moldes è stata una delle prime aziende in Portogallo ad investire in tecnologia Huron. Dal 2002 le due imprese hanno dato inizio ad una partnership che va molto oltre una normale relazione fornitore-cliente. Bernard Echevard, Direttore Generale di Huron, lo conferma: “TJ Moldes è un cliente che sa esattamente che cosa vuole. Quando sono venuti da noi per parlare di un nuovo investimento in macchinari, avevano già stabilito tutte le specifiche tecniche. Sono esigenti e trattano in modo fermo e diretto, ma ci hanno anche spiegato perché sono così esigenti”.

TJ Moldes ha registrato una crescita continua e costanti sviluppi. Dal 2002 ad oggi l'azienda ha installato 15 centri di lavoro ad alte prestazioni nei suoi vari stabilimenti: sono tutti di produzione Huron.

VELOCITÀ E PRECISIONE

“Le macchine devono fare ciò che si afferma sappiano fare”, questa è la semplice regola, secondo João Faustino. “Quando si investe in centri di lavoro 5 assi ad alte prestazioni è necessario po-



TJ Moldes è uno dei principali costruttori di stampi per il settore automobilistico. L'investimento in sistemi di produzione avanzati è sempre stato un punto fermo per l'azienda portoghese fin dalla sua fondazione.

terli utilizzare pienamente. Devono funzionare efficacemente alla massima velocità. Huron costruisce macchine ad elevate performance e, soprattutto, ha un supporto tecnico locale che consideriamo indispensabile. I tecnici Huron e Tecnirolo (l'agente Huron in Portogallo) hanno un accesso 'illimitato' presso TJ Moldes: fanno parte del nostro team perché condividiamo lo stesso obiettivo, ossia ottenere il massimo dai macchinari”.

Miguel Silva, di Tecnirolo, afferma: “Per ogni progetto, per ogni stampo, TJ Moldes richiede l'ottimizzazione del tempo di produzione. Nostro compito è fornire tutto il supporto possibile, in modo che la macchina sia programmata con una strategia di lavorazione in grado di portare a termine le operazioni molto rapidamente. Noi rappresentiamo Huron e naturalmente ci assumiamo questa responsabilità”.

“Come produttori di centri di lavoro dobbiamo rispondere adeguatamente alle tendenze ed esigenze dei costruttori di stampi”, afferma Bernard Echevard, Direttore Generale di Huron. “Le parti in plastica comportano un livello di ingegnerizzazione avanzata, che a sua volta aumenta la complessità del processo di produzione dello stampo. Le macchine Huron permettono di eseguire i particolari con rigore e precisione, a velocità e accelerazione elevate, e con un programma di lavorazione più rapido”.

TJ Moldes prevede di investire ulteriormente nei prossimi anni. “Siamo in procinto di aumentare la nostra capacità di produzione e sostituire alcune macchine; queste ultime sono ancora perfettamente funzionali, ma oggi non basta più. Occorrono macchine più veloci. Il numero di assi, le velocità e l'accelerazione sono i fattori principali che rendono più o meno obsoleta una macchina. Per essere sicuri di fidelizzare i nostri clienti, riteniamo che non sia sufficiente produrre stampi perfetti: dobbiamo anche essere i più veloci”, conclude João Faustino.