

## MU TECH chez Huron

*MU TECH* est une machine 3 axes d'entrée de gamme, qui a la particularité d'être équipée en standard avec une électrobroche. Polyvalente et multi-application, *MU TECH* peut également fonctionner en mode 3 + 2 axes. Elle dispose d'une forte puissance à bas régime pour réaliser des ébauches de grosses pièces, puisqu'elle peut être utilisée en service S1, à partir de 3000 tr/min, et en service S6

pendant 40 % du temps à 2200 tr/min. Les finitions peuvent ensuite être réalisées en mode 5 axes à haut régime. La première version disponible, *MU TECH 6*, propose une table de diamètre 600 mm.

La nouvelle machine est dotée d'une électrobroche grande vitesse en standard. Sa puissance est de 23 kW avec un couple de 75 Nm et une vitesse maximale de 12 000 tr/min. L'électrobroche est montée sur une tête rotative axe B. Sa rotation de + 30/- 120° permet l'usinage des pièces de mécanique générale en vertical et en horizontal. Le mouvement de rotation

continu de la tête est assuré par un système sans jeu permettant également toutes les applications possibles en usinage 5 axes, spécifiques à l'usinage de forme. La conception de la broche et le montage des roulements de hautes performances assurent une parfaite stabilité d'usinage. *MU TECH* est également équipée d'un refroidisseur spécial permettant de maintenir sa stabilité thermique.

Les mouvements des axes sont assurés par des vis à billes de grands diamètres à haute performance et tous les déplacements sont contrôlés par des règles de mesure. Une précision de l'ordre du centième de mm est ainsi obtenue dans les mouvements, dans les 3 axes. La vitesse maximum linéaire est de 30 m/min.

A l'image des autres machines de la gamme Huron, les structures sont en fonte fortement nervurée et assurent une grande stabilité d'usinage grâce aux fortes capacités d'amortissement du matériau. Son architecture symétrique garantit une très grande stabilité géométrique.

*MU TECH* est, de plus, particulièrement ergonomique et offre une accessibilité facile de la zone de travail. En ouvrant les portes, on peut dégager la tête et, par exemple, charger la machine avec un pont roulant. Le bâti reçoit tous les axes de déplacement, et la table de 1 000 x 600 mm possède un mouvement vertical de 560 mm. Un chariot transversal d'une course de 750 mm est surmonté d'un bélier qui se déplace de 560 mm.

La table rotative, axe C, diamètre 600 mm, permet l'usinage sur 5 faces et grâce à sa motorisation sans jeu, l'usinage en 5 axes de haute précision de pièces de diamètre 800 x 550 mm.

Le changeur d'outil automatique standard comprend 24 outils. Il est composé d'un bras double et d'un magasin d'outil à tambour à bras double.

*MU TECH* peut être équipé, en option, d'une table tournante intégrée dans la table fixe, d'autres broches, d'un changeur d'outils 40 ou 60 logements, d'arrosage par centre outil, et de palpeurs pièces et outils.

